

STOCKAGE

GRANDE CAPACITÉ

(Catalogue spécial Grande capacité disponible sur notre site internet)

Bungalow de stockage tôle	4
Bungalow coupe-feu 120 minutes	6
Bungalow kit	7
Conteneur - Options	8
Conteneur - Tableau de dimensions	12
Magasin modulaire	14

FABRICANT FRANÇAIS | 1988

STOCKAGE GRANDE CAPACITÉ



BUNGALOWS, CONTENEURS MAGASINS MODULAIRES

Depuis 1988 Delahaye Industries conçoit, fabrique et commercialise des unités modulaires et autonomes pour le stockage de produits liquides.

Ces unités de stockage par leurs aménagements et équipements spécifiques, leurs modularités et leurs mobilités

permettent :

- De récupérer des surfaces de bâtiment (pour des emplois plus pertinents que le simple stockage)
- D'éviter la construction de nouveaux locaux (coût, délais, travaux sur site, contraintes techniques et administratives)
- D'isoler des produits dangereux des stockages ou des bâtiments existants (diminution des risques)
- D'équiper individuellement chaque unité de stockage en fonction des contraintes physico-chimiques et de sécurité des produits à stocker
- De positionner les unités de stockage en fonction des lieux d'utilisation (gain de productivité)
- De modifier très facilement l'implantation des zones de stockage
- D'adapter très rapidement les volumes de stockage
- De réaliser vos investissements en plusieurs étapes



RETROUVEZ NOTRE
CATALOGUE SPÉCIAL
GRANDE CAPACITÉ SUR
NOTRE SITE INTERNET

BUNGALOW DE STOCKAGE - L'OPÉRATEUR PÉNÈTRE À L'INTERIEUR

- Destiné au stockage de petits contenants
- Manutention par transpalette
- L'intégralité du plancher est sur rétention
- Double porte positionnée en fonction des impératifs clients
- Multiples aménagements intérieurs



CONTENEUR DE STOCKAGE

- Destinée au stockage de fûts, d'IBC et de petits contenants palettisés
- Chargement par chariot élévateur
- Capacité 2 à 54 palettes (1200 x 1200 mm)
- Rétention à chaque niveau et chaque case de stockage
- Avec ou sans porte, coulissantes ou battantes
- Dimensions des cases adaptées aux contraintes de stockage



MAGASIN MODULAIRE

Lorsque la capacité ou les contraintes de stockage impliquent l'utilisation de plusieurs armoires, celles-ci, quels que soient leurs types peuvent être associées en ensembles cohérents.

Cette solution présente tous les avantages d'un bâtiment avec beaucoup moins de contraintes (administratives, techniques et de délai).

- Évolutif, esthétique, simple, rapide
- Délai de livraison entre 8 et 18 semaines selon les configurations, dont 1 semaine d'installation



Certification d'étanchéité - Option sur demande avant fabrication

LES + DE DELAHAYE INDUSTRIES QUI FONT LA DIFFÉRENCE



Bouclier en tôle de 3 mm pour protection mécanique des fonds de case.



Guidage des portes coulissantes par rails polyéthylène sur toute la longueur.



Piètement tubulaire transversal galvanisé à chaud pour une meilleure répartition de la charge. Évite les remontées de corrosion.



Bac de rétention à chaque case soit 1 rétention pour 2 palettes (1000L) ou 3 palettes (1500L).

BUNGALOW DE STOCKAGE TÔLÉ



PIÈTEMENT TUBULAIRE

Intégration d'un piétement tubulaire transversal galvanisé à chaud pour une meilleure répartition de la charge.
Évite les remontées de corrosion.

RAMPE D'ACCÈS

FERMETURE CRÉMONE

OPTIONS POSSIBLES

- EQUIPEMENT DE TEMPÉRATURE
- ISOLATION
- CHAUFFAGE
- RÉFRIGÉRATION
- TEMPÉRATURE RÉGULÉE +/-

Hors gel : 5°C
Régulés : 10 à 25°C
Réfrigérés : 4 à 20°C
Chauffés : max 150°C
Existe en standard ou ATEX

STANDARD & SUR-MESURE

Références	Volume de rétention (L)	Dimension ext. (L x P x H mm)	Dimension int. (L x P x H mm)	Poids (Kg)	Portes
BW02D11100	300	2100 x 1350 x 2400	2000 x 1250 x 2100	540	2 portes battantes
BW03D11100	1100	3100 x 2570 x 2470	2930 x 2500 x 2100	1000	
BW04D11100	1500	4170 x 2570 x 2470	4000 x 2500 x 2100	1210	
BW06D11100	2 x 1100	6090 x 2570 x 2470	5910 x 2500 x 2100	1800	
BW08D11100	2 x 1500	8230 x 2570 x 2470	8050 x 2500 x 2100	2200	

BUNGALOW DE STOCKAGE TÔLÉ

Caractéristiques

■ Acier travaillé

Plaque d'acier noir, pliée, découpée et soudée afin de réaliser l'ensemble de la structure du bungalow. L'habillage est quant à lui réalisé en acier galvanisé.

■ Produits à stocker

Bungalow adapté au stockage de tous types de produits indifférents aux variations des températures : déchets, huiles et graisses.

Coloris

Nous vous proposons un large nuancier composé de plus de 200 codes couleurs. Des couleurs sombres au plus claires, nous répondrons à votre demande. Seules les couleurs : fluorescentes, brillantes, nacrées et aluminium ne sont pas proposées.



■ ÉCLAIRAGES

Ref : ENA01L



Eclairage intérieur standard

Ref : EAI01A



Eclairage intérieur avec ATEX

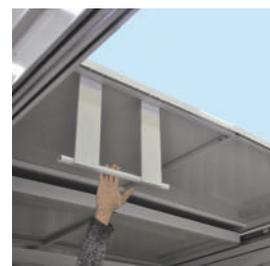
■ AMÉNAGEMENT

Ref : RLB20000



Etagères amovibles

■ OUVERTURE



Ouverture de toit

■ MANUTENTION

Ref : RMB210E



Rampe d'accès en tôle larmée aluminium

La rampe d'accès permet une meilleure manipulation de vos produits.

L'accès au bungalow peut se faire par transpalette.

OPTIONS POSSIBLES

SYSTÈME D'EXTINCTION INCENDIE

Système de protection incendie composé d'une détection et d'une extinction automatique par poudre. Un bouton d'arrêt d'urgence est également installé à l'extérieur du bungalow.

Ref : PIB061R00

SYSTÈME DE DÉTECTION INCENDIE

Ligne de détection incendie avec possibilité de raccorder une alarme sonore et visuelle.

Ref : DEIB061R00

Ref : ALS004 (Option alarme sonore et visuelle)

■ SYSTÈMES DE VENTILATION

Ref : VFNA00



Ventilation forcée standard (300m³/h)

Ref : GA001



Grille d'aération supplémentaire

Ref : VFNA00

La ventilation forcée est un système d'extraction d'air dont l'objectif est de fournir une meilleure qualité d'air intérieur.

Ref : VFA100 (version ATEX)

PORTES ANTI-PANIQUE



L'installation des portes anti-panique vous permet :

- De sécuriser l'accès au bungalow via l'extérieur
- En cas d'urgence, d'ouvrir les portes de l'intérieur en moins d'une seconde.

PROTECTION ANTI-CORROSION

Revêtement spécifique des bacs de rétention en fonction de la nature et de l'agressivité des produits à stocker au sein du conteneur.

BUNGALOW COUPE-FEU 120 MINUTES

Certifié coupe-feu 120 min, intérieur et extérieur, ce bungalow vous permet de stocker vos produits en limitant au maximum les dangers. En effet, sa double ossature et ses panneaux sandwich garantissent la sécurité de vos opérateurs et de votre environnement de travail pour une durée de 2h.

Caractéristiques

■ Coupe-feu intérieur & extérieur

Tout départ de feu provenant de l'intérieur ou bien de l'extérieur du bungalow sera instantanément stoppé, vous laissant ainsi 120 minutes pour intervenir ou bien contacter les pompiers.

■ Dimensions

3 mètres - 4 mètres - 6 mètres



PORTES BATTANTES

2 portes battantes - Panneaux EI 120

PANNEAUX

Panneaux verticaux et horizontaux
EI 120 (panneaux sandwich - épaisseur 120mm)



MANIPULATION

Passage de fourches

FIXATION

Platines de 4 pieds pour ancrage au sol

TYPE DE CERTIFICATION



CERTIFIÉ COUPE-FEU
VERS L'INTÉRIEUR ET L'EXTÉRIEUR

Certifié par le laboratoire : Efectis (n°EFR-17-004294)
Conforme à la norme EN 13501-2

BUNGALOW COUPE-FEU 120 MIN | STANDARD & SUR-MESURE

Références	Volume de rétention (L)	Dimension ext. (L x P x H mm)	Dimension int. (L x P x H mm)	Poids (Kg)	Portes
CBWI03D11900	950	3530 x 2710 x 2635	2930 x 2300 x 2100	2100	2 portes battantes
CBWI04D11900	1300	4600 x 2710 x 2635	4000 x 2300 x 2100	2600	
CBWI06D11900	1900	6510 x 2710 x 2635	5910 x 2300 x 2100	3500	

BUNGALOW EN KIT



Caractéristiques

- Panneaux latéraux et toit en tôle galvanisée
- Cadre de structure pour rigidité accrue
- Double porte battante avec ventilation
- Fond surélevé pour éviter le contact avec le sol
- Fermeture par serrure à cylindre
- Deux étagères longitudinales de chaque côté
- Bac de rétention structurel en acier galvanisé de 2 mm
- Plancher sur rétention

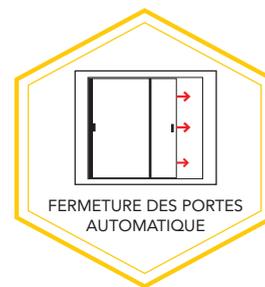
Références	Volume de rétention (L)	Dimension ext. (L x P x H mm)	Dimension int. (L x P x H mm)	Poids (Kg)
MDL2M	415	2184 x 2168 x 2198	2018 x 2080 x 1935	525
MDL3M	560	2184 x 2928 x 2198	2018 x 2840 x 1935	650
MDL4M	727	2184 x 3778 x 2198	2018 x 3690 x 1935	815

Caractéristiques produits

- Thermo-régulation en fonction des caractéristiques physico-chimiques des produits stockés
- Avec portes coulissantes ou battantes

Caractéristiques de stockage

- Stockage de fûts, d'IBC et de petits contenants palettisés
- Capacité de 2 à 54 palettes (1200 x 1200mm)
- Dimensions des cases adaptées aux contraintes de stockage
- Chargement par chariot élévateur
- Rétenion au 1^{er} niveau pour une meilleure homogénéité de la température



NOUVELLE OPTION

MODÈLE PRÉSENTÉ

Conteneur régulé

COFFRET DE COMMANDE ET CONTRÔLE

Ce coffret vous permet un contrôle permanent de l'ensemble des éléments électriques du conteneur.

OPTIONS POSSIBLES

- EQUIPEMENT DE TEMPÉRATURE
- ISOLATION
- CHAUFFAGE
- RÉFRIGÉRATION
- TEMPÉRATURE RÉGULÉE +/-

Hors gel : 5°C

Régulés : 10 à 25°C

Réfrigérés : 4 à 20°C

Chauffés : max 150°C

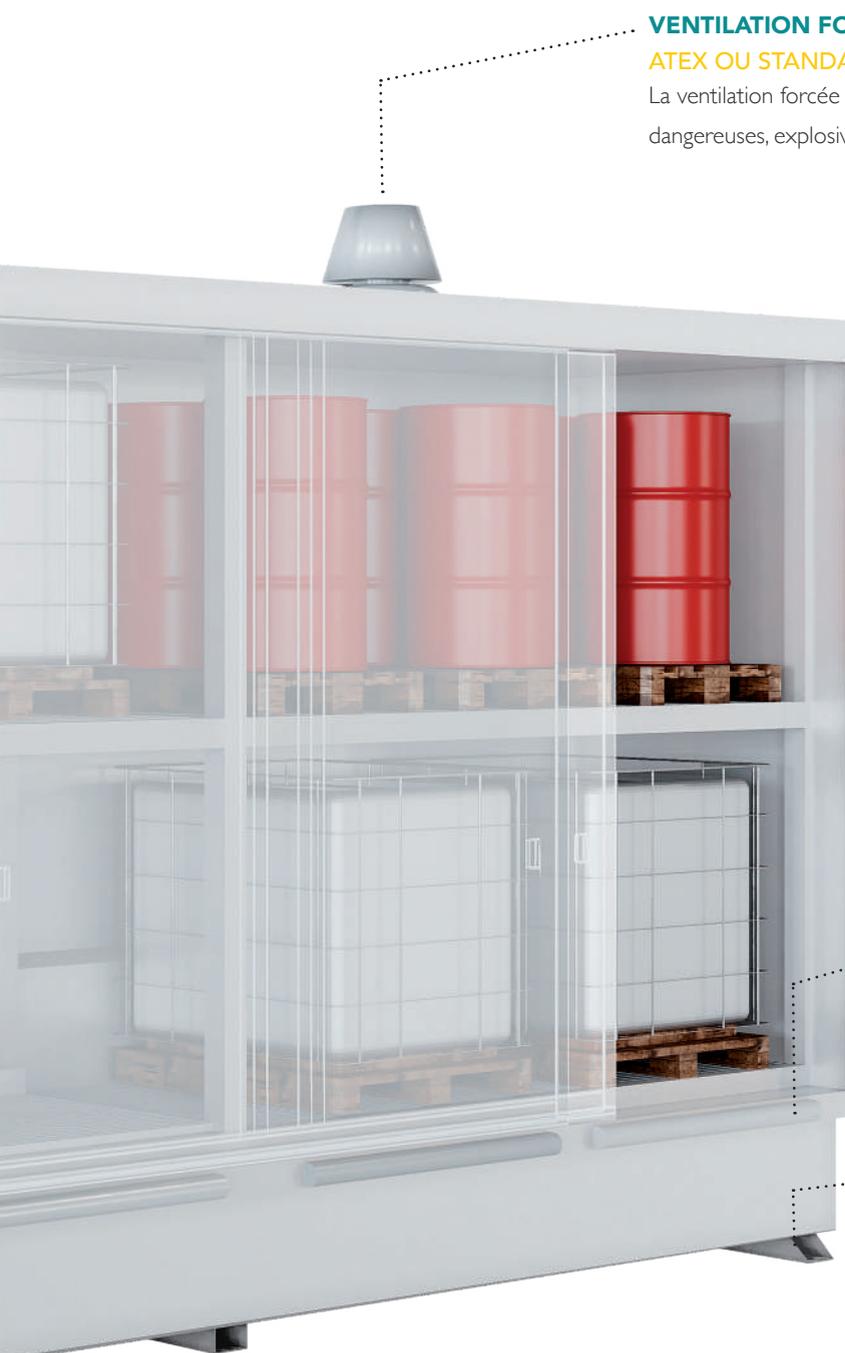
Existe en standard ou ATEX

BOUCLIER

Tôle 3 mm pliée en fond de chaque case. Protège le fond du conteneur de tout choc lors de la manutention des palettes.

CAILLEBOTIS ACIER GALVANISÉ

Choix de la matière en fonction des produits stockés. Existe en polyester



VENTILATION FORCÉE (EXTRACTION)

ATEX OU STANDARD

La ventilation forcée permet une meilleure évacuation des vapeurs dangereuses, explosives et nauséabondes afin d'éviter leur accumulation.

THERMOMÈTRE

Indication de la température au sein du conteneur sur le coffret de commande.

BUTÉE DE CHARIOT

La butée permet de stopper les engins de maintenance et ainsi de protéger le conteneur d'éventuels chocs.

PIÈTEMENT TUBULAIRE TRANSVERSAL

Les piétements permettent une meilleure répartition de la charge et d'éviter les remontées de corrosion.

OPTIONS

PROTECTION ANTI-CORROSION

Revêtement spécifique des bacs de rétention en fonction de la nature et de l'agressivité des produits à stocker au sein du conteneur.

SYSTÈME D'EXTINCTION INCENDIE

Système de protection incendie composé d'une détection et d'une extinction automatique par poudre. Un bouton d'arrêt d'urgence est également installé à l'extérieur du bungalow.

SYSTÈME DE DÉTECTION INCENDIE

Ligne de détection incendie avec possibilité de raccorder une alarme sonore et visuelle.



CONTENEUR CHAUFFÉ - 2 NIVEAUX - PORTES COULISSANTES



CONTENEUR TÔLÉ - 2 NIVEAUX - PORTES COULISSANTES - SYSTÈME INCENDIE



CONTENEUR RÉGULÉ - 1 NIVEAU - PORTES BATTANTES



CONTENEUR TÔLÉ - 3 NIVEAUX - SANS PORTE

CONTENEUR / TABLEAU DES DIMENSIONS

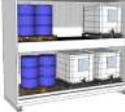
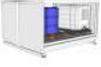
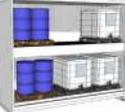
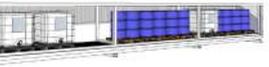
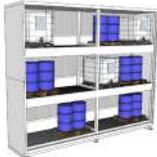
DIMENSIONS EXTÉRIEURES

Profondeurs - Simple face : 1450 mm - Double face : 2700 mm
 Hauteurs - 1 niveau : 1800 mm - 2 niveaux : 3400 mm - 3 niveaux : 5000 mm

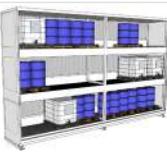
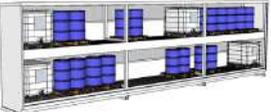
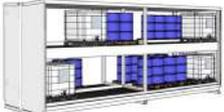
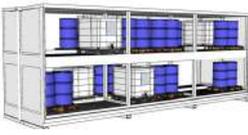
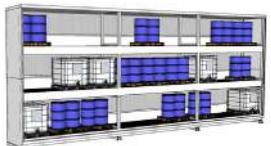
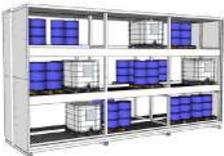
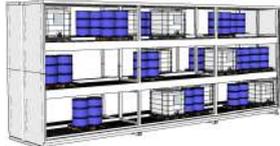
DIMENSIONS INTÉRIEURES

Case de 3m : L 2930 X P1250 x H 1300 pour conteneurs 3,6 et 9 m

Case de 4m : L 4000 X P1250 x H 1300 pour conteneurs 4,8 et 12 m

Palettes 1200 x 1200 mm ou cubitainers 1000 L	Palettes 800 x 1200 mm	Conteneur simple face	Conteneur double face
2	3	3m - 1 niveau 1 case de 3m 	
3	4	4m - 1 niveau 1 case de 4m 	
4	6	3m - 2 niveaux 2 cases de 3m 	3m - 1 niveau 2 cases de 3m 
		6m - 1 niveau 2 cases de 3m 	
6	8	4m - 2 niveaux 2 cases de 4m 	4m - 1 niveau 2 cases de 4m 
		8m - 1 niveau 2 cases de 4m 	
	9	9m - 1 niveau 3 cases de 3m 	
8	12		3m - 2 niveaux 4 cases de 3m 
		6m - 2 niveaux 4 cases de 3m 	6m - 1 niveau 4 cases de 3m 
9	12	12m - 1 niveau 3 cases de 4m 	
12	16		4m - 2 niveaux 4 cases de 4m 
	18	6m - 3 niveaux 6 cases de 3m 	8m - 1 niveau 4 cases de 4m 
	16	8m - 2 niveaux 4 cases de 4m 	
	18	9m - 2 niveaux 6 cases de 3m 	

CONTENEUR / TABLEAU DES DIMENSIONS

Palettes 1200 x 1200 mm ou cubiteiners 1000 L	Palettes 800 x 1200 mm	Conteneur simple face	Conteneur double face
16	24		6m - 2 niveaux 8 cases de 3m 
18	24	8m - 3 niveaux 6 cases de 4m 	
	27	9m - 3 niveaux 9 cases de 3m 	
	24	12m - 2 niveaux 6 cases de 4m 	
24	36		6m - 3 niveaux 12 cases de 3m 
	32		8m - 2 niveaux 8 cases de 4m 
	36		9m - 2 niveaux 12 cases de 3m 
27	36	12m - 3 niveaux 9 cases de 4m 	
36	48		8m - 3 niveaux 12 cases de 4m 
	54		9m - 3 niveaux 18 cases de 3m 
	48		12m - 2 niveaux 12 cases de 4m 
54	72		12m - 3 niveaux 18 cases de 4m 

MAGASIN MODULAIRE

Lorsque la capacité ou les contraintes de stockage impliquent l'utilisation de plusieurs armoires, celles-ci, quels que soient leurs types, peuvent être associées en ensembles cohérents. Cette solution présente tous les avantages d'un bâtiment avec beaucoup moins de contraintes : administratives, techniques, de délai.

Délai de livraison de 8 à 12 semaines + 1 semaine d'installation

Possibilité de combinaisons

Variété des conteneurs associés / Système de fermeture
Position des conteneurs entre eux / Couvertures d'allées
Équipements de sécurité / Équipements de confort

VOÛTE TRANSLUCIDE EN POLYCARBONATE

Arceaux en aluminium

TYMPAN DE VOÛTE EN POLYESTER

BARDAGE POUR LES MAGASIN À 3 NIVEAUX

PORTAIL COULLISSANT 2 VANTEAUX

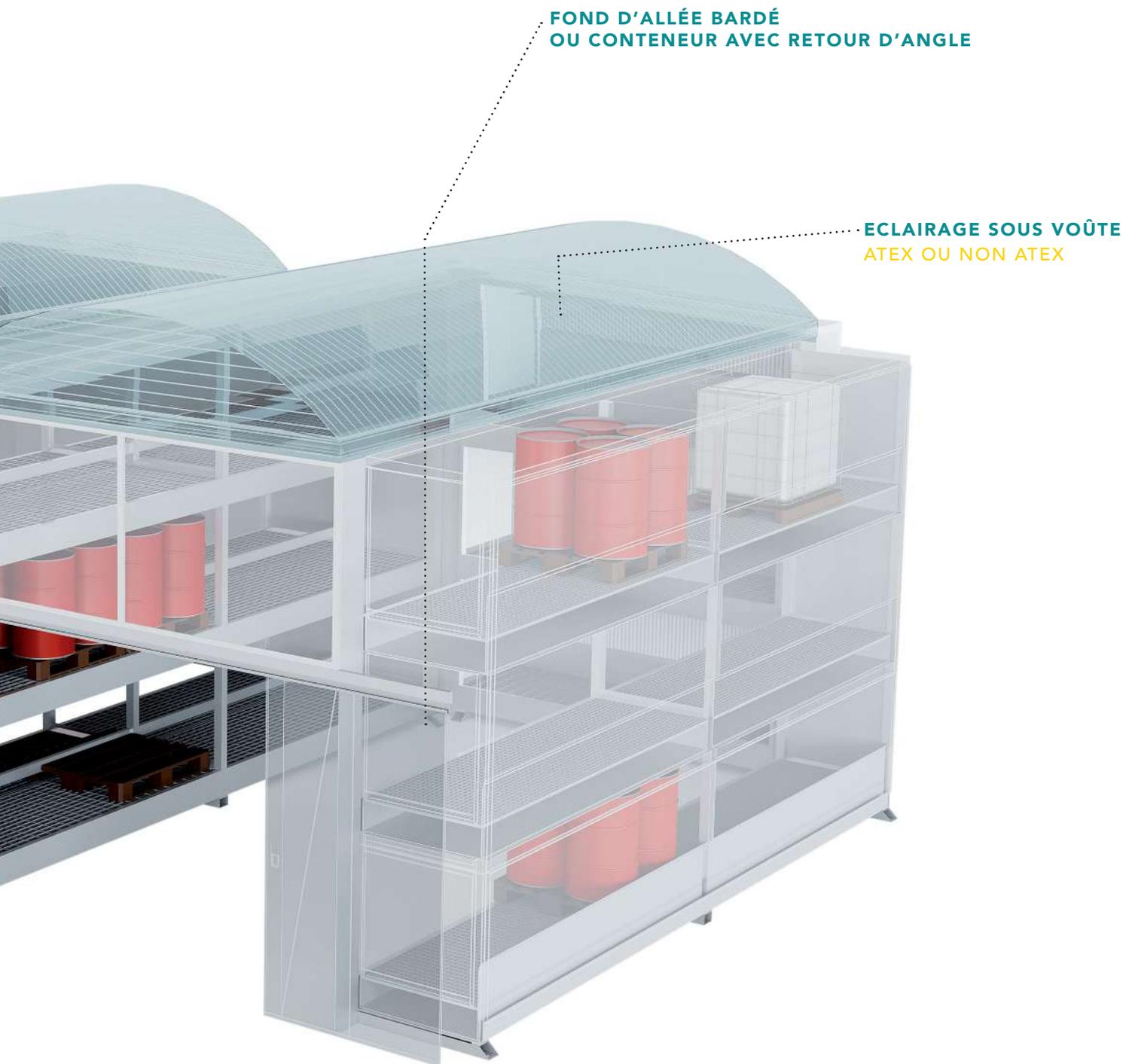
3500 mm d'ouverture

DOUBLE FACE

LES +

DU MAGASIN MODULAIRE

- Modifiable
- Déplaçable
- Extensible & Evolutif
- Stockage illimité
- Esthétique



ÉLÉMENTS DE PROTECTION

BUTÉE DE CHARIOT

Permet de stopper les engins de maintenance et ainsi de protéger le conteneur d'éventuels chocs.

SYSTÈME D'EXTINCTION INCENDIE

Système de protection incendie composé d'une détection et d'une extinction automatique par poudre. Un bouton d'arrêt d'urgence est également installé à l'extérieur du bungalow.

SYSTÈME DE DÉTECTION INCENDIE

Ligne de détection incendie avec possibilité de raccorder une alarme sonore et visuelle.



MAGASIN - 3 ALLÉES



MAGASIN - 1 ALLÉE



MAGASIN - 2 ALLÉES

OPTION : VENTILATEUR AXIAL



MAGASIN MODULAIRE

